



Plastická ocel'

Ideálna hmota na opravy,
údržbu a výrobu náradia
a foriem

Plastická oceľ

WEICON Plastická oceľ je ideálna hmota, ktorou sa dajú vykonávať rýchle a trvalé opravy, zlepovanie a vrstvenie na rôznych materiáloch úsporným spôsobom. Niemenej významná je pre výrobu náradia a foriem. Program zahŕňa 12 základných typov a je prispôbený rozličným požiadavkám a podmienkam použitia v priemyselnej praxi. K tomu je pripojený rad vhodných doplnkových produktov.



Zloženie

WEICON Plastická oceľ je dvojzložkový systém z epoxidu a živice. Všetky typy sa dodávajú v kompletnom pracovnom balení, ktoré obsahuje už správny pomer živice a tvrdidla. K živicnej zložke je vždy prímiešaný podľa typu oceľový, príp. hliníkový prášok, minerálne a plniace látky (výnimkou je odlievacia živica MS 1000). Podľa typu produktu rôzne koncipované tvrdidlo určuje viskozitu a spôsob vytvrdnutia.



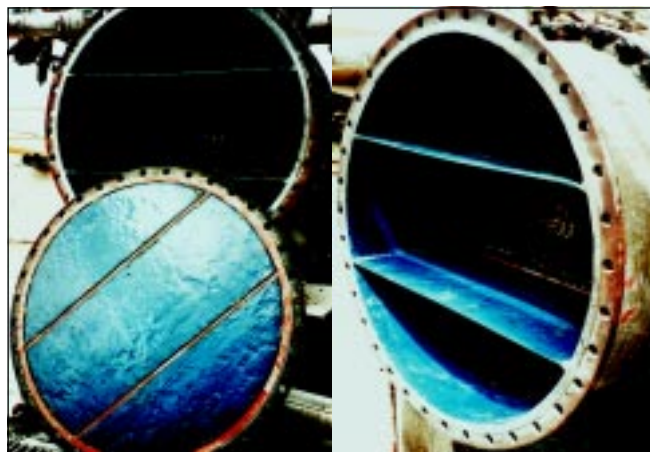
Ropná fľaľa v petrochemickej továrni.

Vlastnosti

Podľa zmesi oboch komponentov stvrdne WEICON Plastická oceľ pri izbovej teplote, vždy podľa zvoleného typu, rôzne rýchlo na pevnú, kovú podobnú masu, ktorá okamžite priľne na takmer každý povrch. Na rozdiel od polyesterovej živice nechodá v podstate k žiadnemu zmršteniu. Vo vytvrdnutom stave sa dá WEICON Plastická oceľ mechanicky opracovávať, napr.

- vŕtať
- frézovať
- brúsiť
- rezať

Ponúkame Vám pastové a tekuté natieracie typy aj s obzvlášť vysokou teplotnou odolnosťou a oteruvzdornosťou. Všetky majú vynikajúcu odolnosť proti agresívnym médiám.



Chladič kyslíkového zariadenia

Detailné popisy a technické údaje ako aj všeobecné pokyny k práci sú na ďalších stránkach.

Oblasť použitia

Spolu a navzájom pevne a trvalo spojí napr.:

- železo, oceľ, tvrdokov, bronz, olovo
- hliník, mosadz, meď
- sklo a keramiku, betón a drevo
- ako aj umelé hmoty (okrem PTFE, polyetylénu a polypropylénu)

Dielne a opravárenské oddelenia všetkých priemyselných odvetví nájdu v plastickej oceli ideálny produkt na:

- opravy odliatkov liatych vstrekovaním z hliníka a ľahkých kovov,
- vylepšenie a údržbu odliatkov, trubiek a nádrží,
- výplne medzier a mikropórov,
- studené zváranie (tam, kde je zváranie problematické alebo nemožné)

V priemyselnej konštrukcii a výrobe sa nasadzuje WEICON Plastická oceľ na stavbu modelov a foriem.

- ako pomocný prostriedok na výrobu foriem pre gumové a vstrekované odliatky
- na výrobu pečiatok
- na šablóny a modely nultých sérií
- na vylievanie rezného náradia
- na výrobu napínacích zariadení

Takto remeselníkovia umožní WEICON Plastická oceľ bohaté vylepšenie práce a rýchle a trvalé opravy bez nutnosti výmeny dielov.



Preprava ropnej plošiny

WEICON A

pasta - plnená oceľou
teplotne odolná od -35°C do $+120^{\circ}\text{C}$



Upínacie zariadenie

Všestraný typ v programe WEICON Plastická oceľ. S plastickou oceľou WEICON A sa dajú vykonať takmer všetky opravy:

- odstraňovanie korózných škôd a hĺbkovej jamkovej korózie na tankoch
- opravy trubiek a odliatkov
- vysprávky trhlín na púzdrach strojných dielov a pod.
- výroba modelov, foriem, náradia a upínacích zariadení

WEICON B

tekutá - plnená oceľou
teplotne odolná od -35°C do $+120^{\circ}\text{C}$



Držiak

Ako odlievací nízkoviskóznny typ je WEICON Plastická oceľ B zvlášť prispôsobená:

- na detailnú reprodukciu pri stavbe modelov a foriem
- na výrobu náradia a šablón, meradiel a upínacích zariadení
- na vyplňanie špár a mikroporezít na odliatkoch
- aj na všeobecné opravy, kde má prednosť odlievacia masa

WEICON BR

pasta - plnená bronzom
teplotne odolná od -35°C do $+120^{\circ}\text{C}$



Oprava lodnej skrutky

WEICON BR je novým produktom v programe výrobkov plastických ocelí. Tento typ je vhodný najmä na opravy:

- tzv. lunkrov v bronzových odliatkoch, opravy bronzových púzdiel, zvonov, vrtúl, benzínových nádrží
- všade tam, kde je vhodné použiť bronzovú výplň

Priľne k bronzu, k medi a k oceli.

Po vytvrdnutí je možné ju opracovávať brúsením, vŕtaním, frézovaním a pod.

WEIDLING C

tekutá - plnená hliníkom
vysoko teplotne odolná od -35°C do +220°C



Filter pre potravinársky priemysel

Vysoko žiaruvzdorný liaci živičný systém špeciálne pre priemyselné nasadenie. Nekorodujúci, antimagnetický, tvrdne prakticky bez zmrštenia.

Po pretvrdnutí pri izbovej teplote a po dotvrdnutí (temperovaní) pri +120°C je produkt vysoko tepelne odolný.

Je prispôsobený predovšetkým na:

- odlievanie foriem (napr. vákuové hlboké a penové formy)
- výrobu fixačných zariadení a náradia (napr. pri vstrekovacích formách), ktoré podliehajú vyšším teplotným nárokom

WEICON F

pasta - plnená hliníkom
teplotne odolná od -35°C do +120°C



Oprava hliníkovej skrine

Špeciálne na diely z hliníka, jeho zliatin, magnézia a ľahkých kovov.

- pre úsporné opravy každého druhu, aj ocelových dielov
- na vyplňanie medzier na odliatkoch z ľahkých kovov
- na opätovnú výrobu dielov, (napr. časti vstrekovaných odliatkov a držiakov)

WEICON F2

tekutá - plnená hliníkom
teplotne odolná od -35°C do +120°C



Kĺbové rameno markízy

Ako tekutá masa je obzvlášť prispôsobená na:

- liatie modelov, foriem, šablón
- vysprávkú pórovitých a poškodených odliatkov
- na zhotovenie prototypov a držiakov
- vylievanie zápusťkov pri skúškach na presnosť

Nekoroduje, nepatrná špecifická hmotnosť.

WEICON SF

pasta - plnená oceľou - rýchlotuhnúca
teplotne odolná od -35°C do +90°C



Núdzová oprava ocelevej trubky

Vďaka svojmu rýchlemu vytvrdnutiu (po 45 minútach je mechanicky opracovateľná) má jednoduché použitie ako univerzálny typ pre sùrne opravy a vylepšenie prác.

- na rýchle opravy a lepenie na netesnom potrubí, na púzdrach a pohonoch
- na zakotvovanie
- na výrobu upínacích zariadení

WEICON WR

tekutá - plnená oceľou - oteruvzdorná
teplotne odolná od -35°C do +120°C



Oprava vedenia lisovacieho nástroja

Tento proti opotrebeniu odolný tekutý typ sa používa tam, kde kovové diely podliehajú silnému opotrebeniu trením, napr.:

- na opravy a oblievanie hriadelí
 - na vylievanie ložísk, rezných a lisovacích náradí
 - na výrobu zlievarenských a kopírovacích frézovacích modelov a ťažných foriem
 - na podlievanie strojov a základov a ako podkladová vrstva odolná proti opotrebeniu pred konečným navrstvením WEICON Keramiky BL
- Vytvorí tvrdé odolné plochy s dobrými klznými vlastnosťami.

WEICON HB 300

pasta - plnená oceľou - vysoko teplotne odolná,
od -35°C do +200°C, krátkodobo až do +280°C



Oprava hriadeľa

Vysoko hodnotná rozotierateľná masa, taktiež pre kolmé plochy, so zvláštnou dispozíciou pre vysokú teplotnú odolnosť a pomerom zmesi 1:1. Jednoduché a praktické použitie napr.:

- na opravy a lepenie na odlátkoch a kovových dieloch
- na vyplnenie poškodených miest
- na vysprávkú škôd na nádržkách, karosériách a strojných dieloch
- na utesnenie čerpadiel a potrubí
- na výrobu foriem pre ťažné a lisované diely

WEICON WR2

pasta - minerálne plnivo - odolná proti oteru
teplotne odolná od -35°C do +120°C



Obežné koleso čerpadla

Na rozdiel od typu WR sa dá rozotierať, nerozteká sa a je plnená minerálmi. Tento odolný typ sa používa tam, kde nie je možné použiť liacie hmoty.

Použitie:

- opravy na dopravných zariadeniach, vodiacich koľajniciach, klzných dráhach
- kde valivé alebo klzné pohyby zapríčiňujú zadretie
- na opravy opotrebených planžiet
- na zabránenie oteru na kovových plochách, ktoré sú vystavené vyššej abrazii a erózii
- na vyloženie čerpadlových púzdiel a šnekových lisov
- ako odolný podklad pred konečným povrstvením WEICON Keramikou BL



Čistiaci otvor ropného zariadenia v chemickej továrni

WEICON Keramika BL

tekutá - roztierateľná - plnená karborundom a zirkón-silikátom - extrémna ochrana pred opotrebením
vysoko teplotne odolná od -35°C do +180°C



Povrstvenie šnekového dopravníka

Roztierateľná ochrana plôch s vysokou odolnosťou proti opotrebeniu a vydreniu. Tvorí hladký povrch, je zvlášť odolná proti chemikáliám a používa sa:

- na vyloženie silne namáhaných čerpadlových skriň
- ako ochrana proti opotrebeniu klzných ložísk, sklzov, násypiek a potrubí
- na opravy odliatkov, ventilov a dúchadiel

Väčšie vydrené alebo poškodené miesta môžu byť vopred vyliate WEICONOM WR alebo vytmelené WEICONOM WR2. WEICON Keramika BL tvorí zvonka tvrdé plochy s veľmi dobrou pevnosťou hrán a s vysokou mechanickou pevnosťou.



Špirálová skriňa kalového čerpadla

Pre WEICON Keramiku BL možno použiť taktiež pomalé tvrdidlo.

(Ďalšie informácie viď Technické údaje na str.11)

WEICON Keramika W

pasta - minerálne plnivo
vysoko teplotne odolná od -35°C do +150°C,
krátkodobo do +260°C



Biela, pastovitá vysoko oteruvzdorná hmota s vysokou odolnosťou voči chemikáliám. Doplnok ku WEICON Keramike BL.

V protiklade s WEICON Keramik BL táto nesteká a nanáša sa tiež na kolmé plochy.

Prednostne je uspôsobená

- na lepenie a vyloženie kameňov pri stavbe mlynov
- lepenie a vyloženie náročných čerpadiel
- na ochranu proti oteru klzných ložísk, šnekov, potrubí a všade tam, kde z optických dôvodov nie sú žiaduce tmavé produkty

WEICON TI

titanom plnená pasta
teplotne odolná od - 35°C až do +150°C



Titanom plnená pasta, špeciálne vyvinutá na opravy, kde je požadovaná vysoká tlaková a chemická odolnosť.

Je vhodná na opravy

- púmp, ventilov, vydretých plôch hriadeľov, rotorov vrtulí
- na potiahnutie telies a klzných ložísk

WEICON ST

Nové

pastovitý - plnený nehrdzavejúcou oceľou
teplotne odolný od -35°C do +120°C



Obzvlášť vysokohodnotná, nekorodujúca pasta, nanášateľná stierkou a je určená na mnohostranné použitie na opravy a údržbu povrchov strojných dielov a obrobkov vyrobených z nehrdzavejúcej ocele (stainless steel):

- nádrže, zásobníky a potrubia v chemickom priemysle
- v námornej a lodnej doprave
- klimatizačné vedenia a zariadenia
- papierenský priemysel

WEICON UW

Nové

pastovitý - plnený titánom - pod vodou tvrdnúci
teplotne odolný od -35°C do +120°C



Špeciálny typ plnený titánom s veľmi vysokou väzbovou pevnosťou vhodný na použitie pod vodou ako aj na vlhké a mokré plochy. Zvlášť vhodný na opravy a vyľepšenie:

- rúr, púmp, nádrží a kontajnerov
- v celom obore námorných a riečnych lodí
- v prevádzke odpadových vôd
- všade tam, kde voda a vlhkosť spôsobujú väzobné problémy

WEICON Epoxidový tmel

pastovitý - hnetiteľný - plnený minerálmi
teplotne odolný od -35°C do +200°C



Jednoduché popužitie, hnetiteľná živica na tesnenie, upevňovanie, lepenie, plnenie a modelovanie. Na rýchle opravy a vylepšenia napr.:

- upevňovanie skrutiek, hmoždínok, kotiev
- odstraňovanie netesností na tankoch a potrubiach
- vylepšenie odliatkov
- práce na hriadeľoch, klzných ložiskách, čerpadlách a púzdrach
- obnovenie defektných závitov
- na rýchle opravy na najrozličnejších materiáloch
- na výrobu šablón a modelov pre nulté série

WEICON Liacia živica MS1000

tekutá - neplnená - priehľadná
teplotná odolnosť od -35°C do +120°C



Nízkoviskózná nefahajúca sa epoxidová živica. Ako liaci a laminovací živичný systém prispôsobený na najrozličnejšie použitie.

WEICON Liacia živica MS 1000 sa dá zmiešať s rôznymi plnidlami (prášok, vlákna, tkanina) napr. na výrobu vysokohodnotných výplňových hmôt.

Ďalšie epoxidoživичné produkty vo výrobnom programe WEICON

- WEICON Opravárenské tyčinky
 - ST 115 Aqua
 - ST 115 Med'
 - ST 115 Oceľ
 - ST 115 Hliník
 - ST 115 Titán
 - ST 56 Drevo

- WEICON Easy-Mix epoxidové lepidlo so zmiešavacím a dávkovacím systémom
- WEICON Epoxidové minútové lepidlo
- WEICON Minútové kovové lepidlo



Doplnkový program



WEICON Pena na ochranu rúk

WEICON Pena na ochranu rúk tvorí nemastný neviditeľný film na koži a chráni trvale proti rôznemu znečisteniu a proti škodlivým a dráždivým látkam, ako napr. lepidlám a riedidlám. Je dermatologicky testovaná, obsahuje lipozómy a protibakteriálne látky.

WEICON Rozprašovací čistič S

WEICON Rozprašovací čistič S je ideálny na odstraňovanie olejových a tukových znečistení. Odstráni aj zatvrdnuté mazacie látky. Je ideálny na predprípravu povrchov, na ktoré sa bude nanášať plastická oceľ. Odmasťuje a čistí všetky kovy, sklo, keramiku a väčšinu umelých hmôt. Niektoré termoplasty ako PVC, plexisklo, polystyrol a jednoduché lakové nátery sa čističom rozpúšťajú. Pracuje bezozvyšku, na rozdiel od práce s riedidlami nezanecháva žiadny zvyškový povlak.

WEICON oddeľovač foriem

WEICON oddeľovač foriem je bezsilikónový vodiaci a odľučovací prostriedok. Skladá sa z prírodných produktov. Dodáva sa ako pasta, tekutý, alebo ako sprej. Výborná kombinácia látok zabraňuje prichyteniu na:

- umelých hmotách
- kovochoch
- formách
- náradí

WEICON Silikónový sprej

WEICON Silikónový sprej je teplotne odolný až do +250°C, vytvorí dlhodobý oddeľovací film a dodá dobré povrchové vlastnosti.

Porézne plochy ako drevo a sadra sa majú najskôr ošetriť pastovým oddeľovačom.

WEICON Tužidlo Flex

Toto tužidlo sa používa namiesto klasického tužidla a slúži k dosiahnutiu ohybnosti a zvýšeniu príľnavosti WEICON Plastických ocelí. Umožňuje zhotovenie ohybných spojení, vibráciou ohrozených dielov a ukotvení. Je prispôsobené pre typy WEICON A, B, F, F2, WR a WR2.

Miešacím pomerom môže byť plynule menená výsledná tuhosť odliatku:

maximálny pomer zmesi 1:1 (gumovitý)

minimálny pomer zmesi 1:1/4 (tuhý)



WEICON Odstraňovač tesnení a lepidiel

WEICON odstraňovač tesnení a lepidiel odstraňuje rýchlo a bez námahy:

- staré tesnenia a zatvrdnuté zvyšky lepidiel
- laky a farby

Mechanická pomoc je zbytočná, šetrí náradie a čas. Lepené plochy sú po aplikácii kovovo čisté so zaručenou výbornou príľnavosťou.

Obzvlášť silný riediaci efekt robí použitie veľmi jednoduchým aj na kolmých plochách.

Úspora času oproti doposiaľ používaným mechanickým metódam je vysoká.

Používa sa na:

- kov
- drevo
- keramiku
- polyetylén a polypropylén

Pri citlivých umelých hmotách ako sú PVC, syntek, linoleum a pod. nie je jeho použitie vhodné.

Doporučené aplikácie

| Produkt Aplikácia | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEIDLING C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON SF | WEICON WR | WEICON WR2 | WEICON Keramika BL | WEICON Keramika W | WEICON TI | WEICON HB 300 | WEICON Epoxydový tmel |
|---|---|----------|-----------|------------|----------|-----------|-----------|-----------|------------|--------------------|-------------------|-----------|---------------|-----------------------|
| Sacie hrdlá - opravy a utesnenie | | | | | | | | | • | • | | • | | |
| Hnacie hriadele - opravy uchytenia a uloženia | • | | | | | | | | • | | | | | • |
| Parné ventily - opravy | | | | • | | | | | | | | | • | |
| Príruby - opravy a utesnenie | • | | • | | • | | • | | | | | | • | • |
| Dopravné šneky - opravy a úprava povrchu | | | | | | | | | • | • | • | | | |
| Formy - opravy a vykonanie zmien | | • | | • | | • | | • | | | • | | | |
| Plniace hrdlá - opravy a montáž | • | | | | • | | • | • | • | | • | • | | • |
| Dúchadlá - opravy | | | • | | | | | • | • | • | | | | |
| Lopatky dúchadiel - opravy | • | | • | | • | | | | | | | • | | • |
| Lopatky dúchadiel - úprava povrchovej vrstvy | | | | | | | | • | • | • | • | • | | |
| Závity - opravy a montáž | • | | | | | | | | | | | | | • |
| Klzné lože - opravy | | | | | | | | • | | • | • | • | | |
| Klzné ložiská - opravy | • | | | | | | • | | | | | • | | |
| Piesty - opravy | | | | | • | | | • | • | | | | | |
| Odstredivé čerpadlá - opravy | | | | | | | | | • | • | • | • | | |
| Guličkové ložiská - opravy sediel a montáž | • | | | | | | | | • | | | • | • | 1 |
| Lože strojov - zhotovenie | | • | | | | • | | • | | | | • | | |
| Kovové diely - zhotovenie | • | | • | | • | | • | | | | | | | • |
| Kovové súčiastky - opravy | • | • | • | | | | • | | | | | | | • |
| Tesnenie mikroporezít | | • | | • | | • | | | | | | | | |
| Pneumatické dopravné zariadenia - opravy | | | | | • | | | | • | • | • | | | |
| Vrtule - opravy | | | • | | | | | | | | | • | | |
| Výroba prototypov | | • | | | | • | | | | | • | | | |
| Práškové mlyny - opravy povrchov | | | | | | | | • | • | • | • | | | |
| Čerpadlá - vytvorenie preventívnej vrstvy proti opotrebeniu | | | | | | | | • | | • | | | | |
| Čerpadlové skrine - dodatočná úprava vnútorných povrchov | | | | | • | | | • | | • | • | | | |
| Čerpadlové skrine - opravy | • | • | | | • | | | | | | • | • | • | • |
| Potrubia - opravy | • | | | | • | | • | | | | | • | | • |
| Prechody na potrubí - vytvorenie povechovej vrstvy a opravy | | | | | | | | | • | • | • | | | |
| Sklyz na potrubí - vytvorenie povrchovej vrstvy a opravy | | | | | | | | • | • | • | • | | | |
| Nástroje pre vstrekovacie lisy - opravy | • | | | | | | | | • | | | | | |
| Nádrže a nádoby - opravy | • | • | | • | | | • | • | • | | | | | • |
| Tlmenie vibrácií - všeobecne | namiesto normálneho tvrdidla použiť tvrdidlo FLEX | | | | | | | | | | | | | |
| Ochrana pred opotrebením - všeobecne | | | | | | | | • | • | • | • | • | | |
| Tepelné výmenníky - opravy | | | | • | | | • | • | • | | | | • | |
| Hriadele - opravy | | • | | | | | | • | • | | | • | | • |
| Uchytenia | | • | • | • | | • | | | | | | • | | |
| Cyklóny - vytvorenie povrchovej vrstvy | | | | | | | | • | | • | • | | | |
| Bloky motorov - opravy | • | | | | | | | | | | | | • | • |

WEICON Plastická oceľ

Pokyny na spracovanie sú priložené k výrobku.



Vstupný otvor CO₂ zariadenia

Vytvrdenie a opracovanie

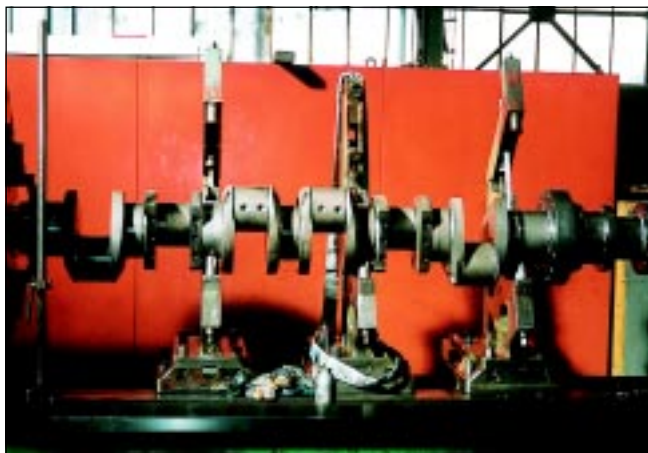
- WEICON Plastická oceľ je vždy podľa typu, pri izbovej teplote behom 2 hodín (minimálne), popr. 16 hodín (maximálne) mechanicky opracovateľná, popr. (pri stavbe foriem) vyňateľná.
- Vytvrdenie väčšiny typov je po 24 hodinách (pri izbovej teplote) ukončené (viď technické údaje na str. 11).
- Pri nižších teplotách môže byť vytvrdenie urýchlené prívodom tepla (ohrievacia lampka, horúci vzduch, dúchadlo). Nepoužívať otvorený oheň!

Skladovanie

- pri izbovej teplote (max. 25°C) v suchu
- neotvorené balenia môžu byť pri teplote od +18°C do +25°C skladované 18 mesiacov
- otvorené balenia by mali byť spotrebované do 6 mesiacov (výnimkou je epoxidový tmel - max. 3 roky).

Ochranné opatrenia

Pri práci s WEICON Plastickou oceľou je treba dať pozor na fyzikálne, bezpečnostno-technické toxikologické údaje a predpisy v našich EG bezpečnostných listoch. Tieto sú na požiadanie k dispozícii.



Kľuková hriadeľ dieselového motora

Upozornenie

Všetky údaje, doporučení a technické dáta sú založené na laboratórnych meraniach za optimálnych podmienok, zvlášť na skúsenostiach z praxe a boli stanovené obzvlášť starostlivo. Rozhodne z nich nevzniká žiadny právny nárok. Doporučujeme preto vopred vlastné pokusy. Užívateľ nesie zodpovednosť za škody vzniknuté nedodržaním pracovných postupov alebo iným ako odporúčaným použitím.



Podlievanie ocelej dosky



Vnútročné povrstvenie nádrže v chemickej továrni

| Typ produktu | Základ | Špecifická vlastnosť | Farba po vytvrdnutí | Obsah | Miešací pomer | | | | Doba spracovateľnosti pri +20°C Min. | Špecifická hmotnosť zmesi g/cm ³ | Teplotná odolnosť od/do °C | Doba vytvrdenia (v hodinách) | | Priemerná pevnosť pri 20°C podľa DIN 53281-83 | | | | | | | | Viskozita s tvrdidlom mPa.s |
|--|---------------------------|--|-----------------------------------|------------------|----------------------|----------|--------|----------|--------------------------------------|---|---|---|--------------|---|---------|--------------|---------------------------------|---------------|-----------------|-------------|-----------|-----------------------------|
| | | | | | Živica | Tvrdidlo | Živica | Tvrdidlo | | | | mech. zatažiteľnosť | kon. tvrdosť | Tlak MPa | Ťah MPa | Ohybnosť MPa | Rázová húžev. kJ/m ² | E-Mod. MPa | Shore tvrdosť D | Zmrštenie % | | |
| WEICON A | Epoxid + oceľ | pastovitý | tmavosivá | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 10 | 4 | 1 | 60 | 2,9 | -35°C do +120°C | 16 | 24 | 80 | 21 | 34 | 30 | 3500 - 5000 | 90 | 0,015 | 1 000 000 | |
| WEICON B | Epoxid + oceľ | tekutý | tmavosivá | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 7 | 4 | 1 | 60 | 2,75 | -35°C do +120°C | 16 | 24 | 110 | 21 | 52 | 37 | 3500 - 5000 | 90 | 0,03 | 200 000 | |
| WEICON BR | Epoxid + bronz | pastovitý | bronzová | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 50 | 1,7 | 1 | 45 | 2,94 | -35°C do +120°C | 16 | 24 | 85 | 19 | 25 | 35 | 7500 - 8000 | 85 | 0,02 | 1 600 000 | |
| WEIDLING C | Epoxid + hliník | tekutý, odolný voči vysokým teplotám | sivá | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 8 | 5 | 1 | 60 | 1,62 | -35°C do +220°C | 14-24 potom 14 hod. pri +120°C dotemperovanie | | 140 | 25 | 77 | 60 | 5800 - 6000 | 90 | 0,01 | 25 000 | |
| WEICON F | Epoxid + hliník | pastovitý | hliníková | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 20 | 4,5 | 1 | 60 | 1,6 | -35°C do +120°C | 16 | 24 | 61 | 20 | 37 | 36 | 1500 - 2000 | 84 | 0,02 | 880 000 | |
| WEICON F2 | Epoxid + oceľ | tekutý | hliníková | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 14 | 4 | 1 | 60 | 1,45 | -35°C do +120°C | 16 | 24 | 43 | 14 | 26 | 48 | 1500 - 2000 | 79 | 0,025 | 200 000 | |
| WEICON SF | Epoxid + oceľ | pastovitý, rýchlouhnutí | tmavosivá | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 13 | 2,5 | 1 | 5 | 2,6 | -35°C do +90°C | 3 | 6 | 70 | 14 | 21 | 22 | 2000 - 2500 | 85 | 0,03 | 800 000 | |
| WEICON WR | Epoxid + oceľ | tekutý, odolný voči opotrebeniu | čierna | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 15 | 2,8 | 1 | 45 | 2,3 | -35°C do +120°C | 16 | 24 | 110 | 33 | 80 | 67 | 5000 - 5500 | 90 | 0,02 | 20 000 | |
| WEICON WR2 | Epoxid + minerálne plnivo | pastovitý, odolný voči opotrebeniu | tmavosivá | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 25 | 3,5 | 1 | 45 | 1,67 | -35°C do +120°C | 16 | 24 | 71 | 29 | 39 | 33 | 2500 - 3000 | 82 | 0,025 | 560 000 | |
| WEICON Keramika BL | Epoxid + minerálne plnivo | tekutý, odolný voči oteru | modrá | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 10 | 5 | 1 | 20 | 1,9 | -35°C do +180°C | 12 | 24 | 115 | 25 | 98 | 85 | 9000-9500 | 88 | 0,02 | 40 000 | |
| | | | | | s pomalým tvrdidlom* | 100 | 15 | 3,5 | 1 | 40 | | 1,8 | 16 | 24 | 85 | 22 | 95 | 59 | 7000-8000 | 83 | 0,02 | 6 000 |
| WEICON Keramika W | Epoxid + minerálne plnivo | pastovitý, odolný voči oteru | biela | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 31 | 3,63 | 1 | 60 | 1,77 | -35°C do +150°C krátkodobu do +260°C | 16 | 36 | 80 | 13 | 33 | 60 | 5800 - 6000 | 85 | 0,02 | 600 000 | |
| WEICON TI | Epoxid + titán | pastovitý, verschleißfest | sivá | 0,5 kg 2,0 kg | 100 | 25 | 4 | 1 | 60 | 2,26 | -35°C do +150°C | 16 | 36 | 110 | 24 | 25 | 38 | 7000 - 8000 | 85 | 0,02 | 1 250 000 | |
| WEICON HB 300 | Epoxid + oceľ | pastovitý, odolný voči vysokým teplotám | tmavosivá | 1,0 kg | 100 | 100 | 1 | 1,3 | 30 | 2,34 | -35°C do +200°C krátkodobu do +280°C | 12 | 24 | 100 | 72 | 90 | 57 | 9500 - 10000 | 85 | 0,015 | 1 700 000 | |
| WEICON Epoxydový tmel | Epoxid + minerálne plnivo | pastovitý, odolný voči vysokým teplotám | zelená | 0,4 kg 0,8 kg | 100 | 100 | 1 | 1 | 30 | 2,0 | -35°C do +200°C | 2 | 3 | 80 | 30 | 56 | 62 | 4000 - 6000 | 87 | 0,005 | pasta | |
| WEICON odlievacia živica MS 1000 | Epoxid bez plniva | tekutý | priehľadná s nepatrným zafarbením | 1,0 kg | 100 | 20 | 4,5 | 1 | 20 | 1,1 | -35°C do +120°C | 24 | 36 | 60 | 25 | 285 | 95 | 17000 - 18000 | 65 | 0,2 | 1 300 | |
| WEICON tužidlo FLEX pre A,B,F2,WR,WR2 | Polyaminoamid | medová konzistencia, ohybná až tvrdá, neutrálna pri vibráciách | bezfarebné | 0,23 kg | | | | | je nach Mischung mind. 30 | 0,97 | -35°C do +95°C | podľa pomeru zmesi od ohybného stavu (asi ako pneumatika) až po tuhý s vysokou odolnosťou voči nárazu | | | | | | | | 800 | | |

*WEICON Keramika BL štandardne dodávaná s normálnym tvrdidlomom. Pomalé tvrdidlo sa dodáva len na požiadanie.

Plastická oceľ

Ideálna hmota
na opravy, údržbu a výrobu
náradia a foriem



10900001 3/01/21 DC

META spol. s r.o.

Pri nemocnici 12, SK-040 01 Košice, Slovakia
Tel: +421 55 6712 431, Fax: +421 55 6712 431
www.weicon.sk • e-mail: meta weicon.sk